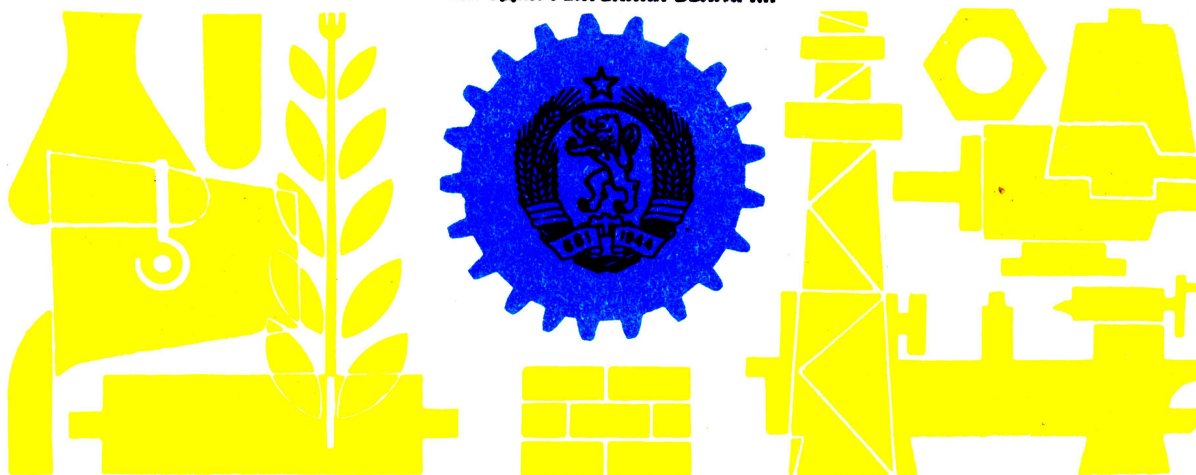


НАРОДНА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ



ИНСТИТУТ ЗА ИЗОБРЕТЕНИЯ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ

авторско свидетелство

№ 44088 МПК В 23 С 3/00

На основание чл.22 от Закона за изобретенията и рационализацията Институтът за изобретения и рационализации на НРБ издава това авторско свидетелство на

Димитър Иванов Утев

за изобретението

УСТРОЙСТВО ЗА ЦЕНТРОВАНЕ НА СТРУГАРСКИ ПОЖ ЗА НАРЯЗВАНЕ НА РЕЗБА

гласно приложеното описание и чертежи, с приоритет от 09.06. 1987 год.

изобретателя: Машиностроителен завод "Вапцаров", Плевен

Вписан в държавния регистър на заявките за изобретения рег.№ 80090 /19 87 год. Действието на патента се разпростира по цялата територия на НРБ.

9. 1990 год.

ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР:



ОПИСАНИЕ
НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

ПО АВТОРСКО СВИДЕТЕЛСТВО

ИНСТИТУТ ЗА ИЗОБРЕТЕНИЯ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ

(21) Регистров № 80090
(22) Заявено на 09.06.87
(23) Изложен пр.

Приоритетни данни

(31) (32) (33)

(45) Отпечатано на 01.11.88
(46) Публикувано в бюлетин № 10 на 14.10.88
(56) Цитирани информационни източници

(61) Доп. към №
(62) Разд. от рег. №

(71) Заявител:
Машиностроителен завод "Вапцаров",
Плевен

(72) Изобретатели:
Атанас Кръстев Андреев
Плевен
Димитър Иванов Утев
Ненчо Дончев Маджаров
Плевен

(89) № на документа в
страната-заявител

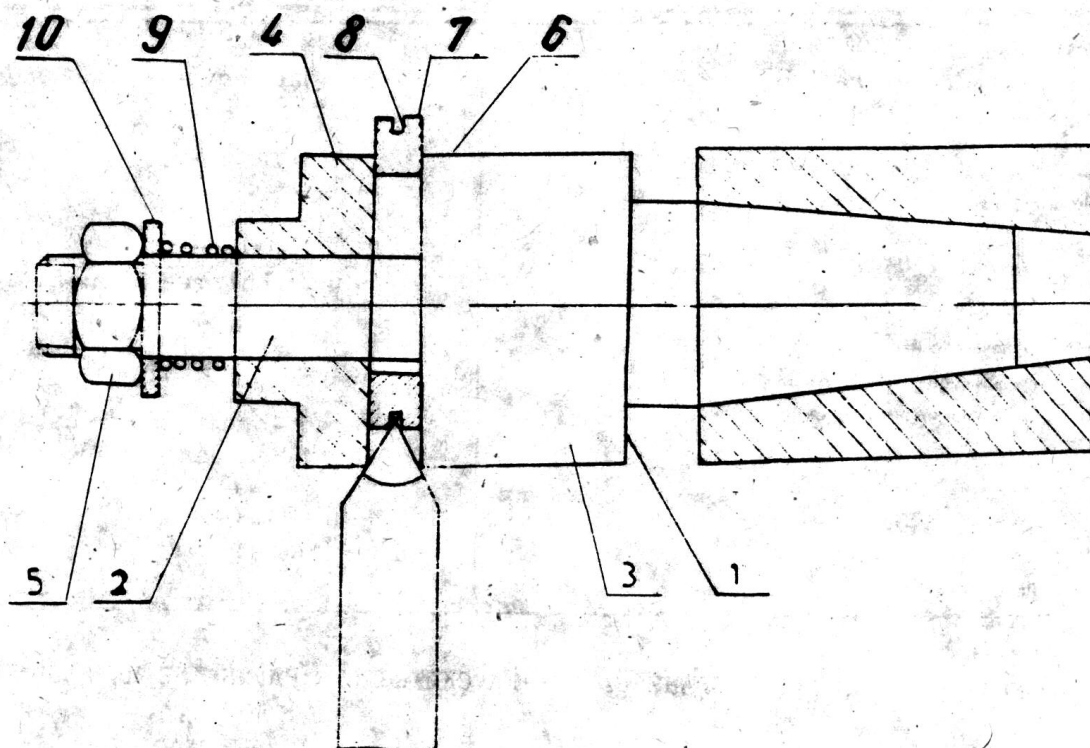
(54) УСТРОЙСТВО ЗА ЦЕНТРОВАНЕ НА СТРУГАРСКИ НОЖ ЗА НАРЯЗВАНЕ НА РЕЗБА

(57) Устройството намира приложение при работа на универсален струг. То гарантира надеждно и симетрично закрепване на ножа, вследствие на което се повишава точността на центровъчните операции и се подобрява качеството на изработваната резба. Устройството се състои от монтирана към пинолата на струга двустъпална цилиндрична ос (1), върху по-малко стъпало (2) на която е монтирана подпружинна втулка (4). Между челната ѝ повърхнина и по-голямо стъпало (3) с голяма радиална хлабина (6) е установен свободно плаващ пръстен (7) с изработен върху външната му цилиндрична повърхнина правоъгълен центровъчен канал (8). По-голямото стъпало (3), плаващият пръстен (7) и подпружинната втулка (4) са с един и същи диаметър на външната им цилиндрична повърхнина.

1 претенция, 1 фигура

МС/

44088



(54) УСТРОЙСТВО ЗА ЦЕНТРОВАНЕ НА СТРУГАРСКИ НОЖ
ЗА НАРЯЗВАНЕ НА РЕЗБА

Изобретението се отнася до устройство за центроване на стругарски нож за нарязване на резба, намиращо приложение при нарязване на резба на универсален струг.

Известно е устройство за центроване на стругарски нож за нарязване на резба, състоящо се от пластина с ъгови прорези, ъглополовяващата на които е перпендикулярна на определен центровъчен ръб. Ъговите прорези са с различен размер в зависимост от профила на съответната гама резбови ножове.

Недостатък на известното устройство е, че при него симетричното закрепване на ножа за нарязване на резбата е надеждно, което влияе отрицателно върху нейното качество.

Задачата на изобретението е да се създаде устройство за центроване на стругарски нож за нарязване на резба, на универсален струг, включващо монтирана към пинолата на струга двустъпална цилиндрична ос, върху по-малкото стъпало на която е монтирана подпружинна втулка, между челната повърхнина на която и по-голямото стъпало с голяма радиална хлабина е установен свободно плаващ пръстен. Върху външната му цилиндрична повърхнина е изработен правоъгълен центровъщ канал. По-голямото стъпало, плаващият пръстен и подпружинната втулка са с един и същи диаметър на външната си цилиндрична повърхнина.

Предимството на устройството е, че осигурява надеждно

симетрично закрепване на ножа, вследствие на което се повишава точността на центровъчните операции, а от там се подобрява и качеството на резбата.

Едно примерно изпълнение на устройството за центроване на стругарски нож за нарязване на резба е показано на приложената фигура 1, представляваща надлъжен разрез на устройството.

Устройството се състои от монтирана към пинолата на универсалния струг двустъпална цилиндрична ос 1, върху по-малкото стъпало 2 на която е монтирана подпружинна втулка 4, притисната с пружина 9, ограничена от шайба 10 и гайка 5. Между челната повърхнина на подпружинната втулка 4 и по-голямо стъпало 3 с голяма радиална хлабина 6 е установен свободно плаващ пръстен 7 с изработен върху външната му цилиндрична повърхнина правоъгълен центровъчен канал 8. По-голямото стъпало 3, плаващият пръстен 7 и подпружинната втулка 4 са с един и същи диаметър на външната си цилиндрична повърхнина.

Центроването на стругарски нож за нарязване на резба на универсален струг се осъществява с устройството по следния начин.

Ножът се монтира към подвижната пинола на струга и се поставя в нождържача, като се изместват заедно по дължината на струга до заставането му срещу плаващия пръстен 7. След това ножът се придвижва перпендикулярно към устройството, докато върхът му влезе в правоъгълния центровъчен канал 8 на плаващия пръстен 7 и опре в две точки. След това придвижването му продължава с избутване на плаващия пръстен 7 до упор на ножа в още две точки в челните ръбове на по-голямото стъпало 3 и подпружинната втулка 4.

Авторски претенции

Устройство за центроване на стругарски нож за нарязване на резба на универсален струг, характеризиращо се с това, че към пинолата на струга е монтирана двустъпална цилиндрична ос (1), върху по-малкото стъпало (2) на която е монтирана подпружинна втулка (4), между челната повърхнина на която и по-голямото стъпало (3) с голяма радиална хлабина (6) е установен свободно плаващ пръстен (7) с изработен върху външната му цилиндрична повърхнина правоъгълен центровъчен канал (8), при което по-голямото стъпало (3), плаващият пръстен (7) и подпружинната втулка (4) са с един и същи диаметър на външната си цилиндрична повърхнина.

Приложение: 1 фигура

МС/

Издание на Института за изобретения и рационализации

София - 1156, бул. "Г.А.Насър" № 52-Б

Експерт: Р.Ашикян

Редактор: В.Алтаванова

Пор. № 29767

Тираж 70

